



**AT Engineering**  
Best solutions





**AT Engineering**  
Best solutions

Предоставляемая продукция компанией **АТ Инженерия** производится из таких материалов : **нержавеющая сталь, титан, алюминий, бронза, латунь, делрин, арнит, полиэтилен, полиэфирэфиркетон и поливинилиденфторид.**

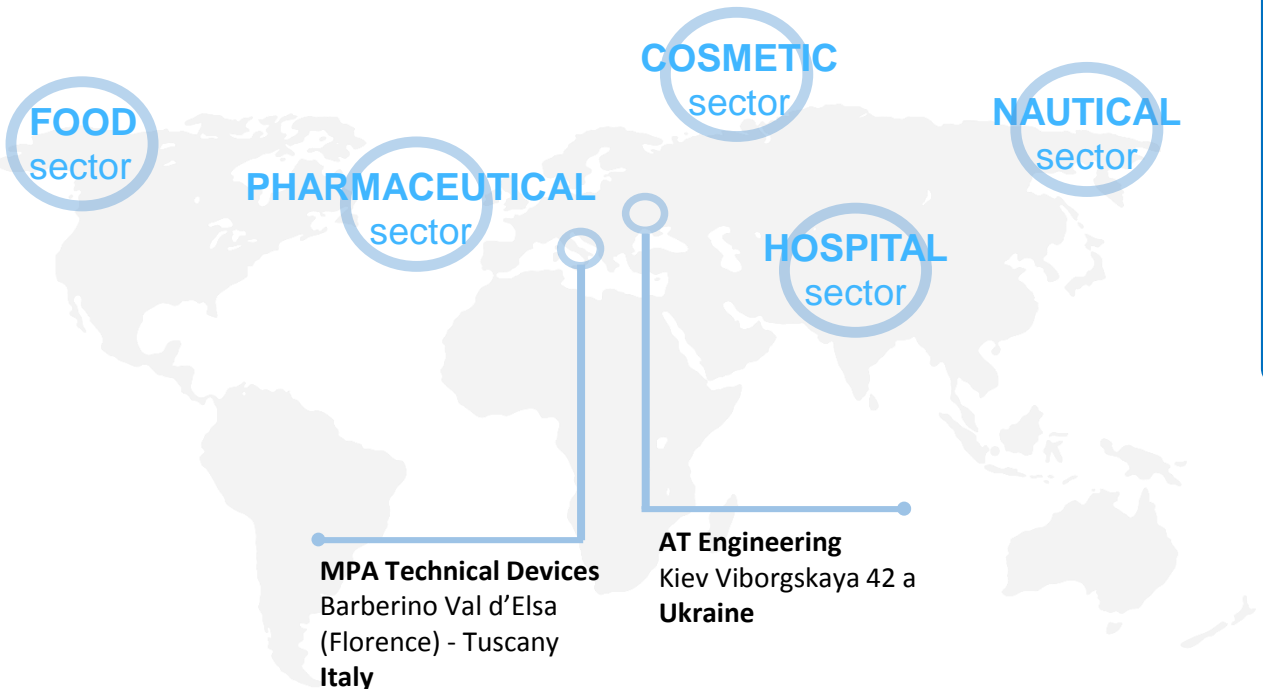
Мы поставляем высококачественные форматные части узлов оборудования. **АТ Инженерия** является дилером компании **МРА**.

Производство компании находится в Италии.

Компания специализируется в области фармацевтики, больничной области, морской, косметической и пищевой области.

*Production company **AT Engineering** made from such materials : **stainless steel, titanium, aluminum, bronze, brass, Delrin, Arnita, polyethylene, PEEK and PVDF.***

*We supply high quality formatted piece of equipment units. **AT Engineering** is a official seller of the company **MPA**. Manufacturing company in Italy. The company specializes in the f pharmaceuticals, hospital sector, nautical, cosmetic and food sector.*





Производство оснащено передовым технологическим оборудованием, которое находится в двух производственных цехах. Общая производственная площадь составляет 1400 м.кв.

*Production is equipped with advanced technological equipment, which is located in two manufacturing plants. The total production area of 1400 square meters becomes*

**n° 1 sheed**

для изготовления изделий, предназначенных для следующих отраслей: фармацевтической, косметической, больницы, деревообрабатывающей, пищевой.

**n° 1 sheed**

для изготовления и сборки изделий для морской промышленности.

**n° 1 sheed**

*for the manufacturing of items destined to the following sectors: pharmaceutical, cosmetic, hospital, wood, food.*

**n° 1 sheed**

*for manufacturing and assembly of products for the nautical sector.*

**Перерабатываемые материалы:**

- титан
- нержавеющая сталь (AISI 316L - AISI 304 - AISI 303)
- алюминий и его сплавы
- цветные металлы (латунь, бронза)
- пластмассы (делрин, арнит, полиэтилен, полиэфирэфиркетон и поливинилиденфторид.)
- специальные стали

**Materials processed:**

- titanium
- stainless steel (AISI 316L - AISI 304 - AISI 303)
- aluminium and its alloys
- non-ferrous materials (brass, bronze)
- plastic materials (delrin, arnite, polyethylene, peek, pvdf)
- special steel



**КАЧЕСТВО ТИТАНА  
QUALITY OF TITANIUM**

высокая степень чистоты  
*extreme purity*  
асептический  
*asepticity*  
биосовместимость  
*biocompatibility*  
антикоррозийный  
*anticorrosive*  
низкая теплопроводность  
*low thermal conductivity*  
низкий удельный вес  
*low specific weight*



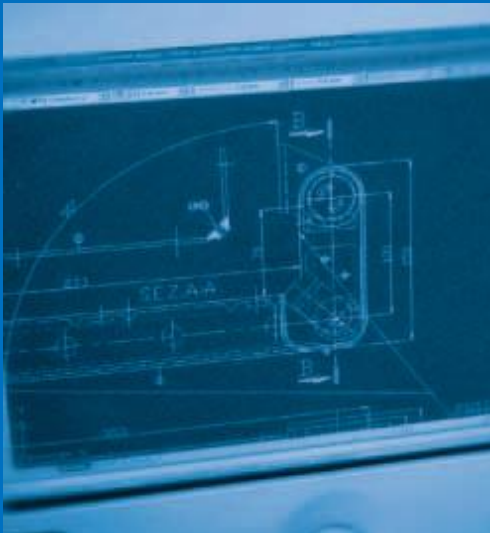
**AT Engineering**  
Best solutions

**АТ Инженерия** предоставляет полный спектр услуг и предлагает продукцию со всеми типами поверхностей, термических обработок, а также специальных покрытий. Возможна гравировка лазером по желанию заказчика. Сертификаты качества предоставляются.

Компания предоставляет форматные части по чертежу клиента или может помочь клиенту в проектировании эскиза на основе собранных данных, а также в разработке новых элементов оборудования. Поэтому **АТ Инженерия** идентифицирует себя в качестве поставщика "под ключ" от проектирования до производства.

*AT Engineering provides a full supply service and offers the requested products with all types of surface and heat treatments, as well as special coatings. Articles are laser marked on customer request. Specific certifications are also provided.*

*The company provides to specification or sample and can assist the customer in the supply of sample or detail drawings based on assembled units, and in the design of different types of automatisms. AT Engineering therefore identifies itself as supplier of "turnkey" machinery to its customers, from design to assembly.*







<b>n° 1</b>	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР "HAAS VF2SS-40HE"</b> Наличие системы охлаждения через шпиндель N° 12000 оборотов в минуту. Рабочий размер мм 762x412x502.</p>	<p><b>VERTICAL MACHINING CENTRE "HAAS VF2SS-40HE"</b> With through-spindle cooling system 12,000 spindle speed. 762x412x502 mm working strokes.</p>
<b>n° 2</b>	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР "HAAS VF-3D 40HE"</b> Рабочий размер мм 1016x508x635.</p>	<p><b>VERTICAL MACHINING CENTRE "HAAS VF-3D 40HE"</b> 1016x508x635 mm working strokes.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР "HAAS VF-5B 40HE"</b> Рабочий размер мм 1270x660x635.</p>	<p><b>VERTICAL MACHINING CENTRE "HAAS VF-5B 40HE"</b> 1270x660x635 mm working strokes.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР "HAAS VF-5D 40HE"</b> Наличие системы охлаждения через шпиндель . 5-осное устройство. Рабочий размер мм 1270x660x635.</p>	<p><b>VERTICAL MACHINING CENTRE "HAAS VF-5D 40HE"</b> With through-spindle cooling system and set up (prewired) for fifth-axis applications. 1270x660x635 mm working strokes.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР "NIPPEI TOYAMA TMC-40V"</b> Рабочий размер мм 850x500x500.</p>	<p><b>VERTICAL MACHINING CENTRE "NIPPEI TOYAMA TMC-40V"</b> 850x500x500 mm working strokes.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>СТОЛ "HAAS TRUNNION" 5-осное устройство Mod.TR-210</b> Фрезерный станок "DEBER" N 2 с цифровыми индикатором Рабочий размер мм 800x250x300.</p>	<p><b>5-AXIS "HAAS TRUNNION" TABLE Mod.TR-210</b> "DEBER" N 2 MILLING MACHINE WITH DIGITAL READOUT 800x250x300 mm working strokes.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК "RIMEX FU301"</b> С цифровым индикатором по 3-х осях Рабочий размер мм 950x32x410.</p>	<p><b>"RIMEX FU301" UNIVERSAL MILLING MACHINE</b> With digital readout on 3 axes. 950x32x410 mm working strokes.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>ТОКАРНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ "KIA SKT 28 LM"</b> Из n°12 силовым приводом. Максимально допустимый диаметр над станиной ø 650 мм. Максимальный диаметр над ножкой ø 415 мм. Стандартный диаметр поворота ø 340 мм. Максимальная длина поворота 1070 мм. Максимальный поворот между центрами 1100 мм. Диаметр шпинделя мм 255 [305]. Ход шкалы ø 76 мм.</p>	<p><b>"KIA SKT 28 LM" AUTOMATIC LATHE</b> With 12 power-driven stations. Swing over bed ø 650 mm. Swing over carriage ø 415 mm. Standard turning diameter ø 340 mm. Max turning length 1070 mm. Max turning length between centres 1100 mm. Self-centring chuck diameter 255 [305] mm. Bar capacity ø 76 mm.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>ТОКАРНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ "KIA TURN 21 LMS"</b> Противоположные шпинделя. Из n°12 силовым приводом. Максимально допустимый диаметр над станиной ø 500 мм. Максимальный диаметр над ножкой ø 350 мм. Стандартный диаметр поворота ø 250 мм. Максимальная длина поворота 300 мм. Диаметр шпинделя 250 мм. Ход шкалы ø 50 мм.</p>	<p><b>"KIA TURN 21 LMS" AUTOMATIC LATHE</b> With opposed spindles &amp; 12 power-driven stations. Swing over bed ø 500 mm. Swing over carriage ø 350 mm. Standard turning diameter ø 250 mm. Max turning length 300 mm. Self-centring chuck diameter 250 mm. Bar capacity ø 50 mm.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>СТАНОК "CNC TAKISAWA EX-108"</b> Максимально допустимый диаметр над станиной ø 400 мм. Максимально допустимый диаметр скольжения детали . ø 320 мм. Максимальная длина поворота 530 мм. Максимально расстояние между центрами 645 мм. Диаметр шпинделя 210 мм. Ход шкалы ø 52 мм.</p>	<p><b>"CNC TAKISAWA EX-108" LATHE</b> Swing over bed ø 400 mm. Swing over cross slide ø 320 mm. Max turning length 530 mm. Max distance between centres 645 mm. Self-centring chuck diameter 210 mm. Bar capacity ø 52 mm.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>СТАНОК "CNC TAKISAWA TS-4000Y"</b> Максимально допустимый диаметр над станиной Ø 600 мм Максимальный диаметр поворота Ø 315 мм Максимальная длина поворота 750 мм Ход оси: X=185 + 82 мм Z= 840 мм Y= - 50/+70 мм Диаметр шпинделя 250 мм Ход шкалы Ø 82 мм</p>	<p><b>"CNC TAKISAWA TS-4000Y" LATHE</b> Swing over bed Ø 600 mm Max turning diameter Ø 315 mm Max turning length 750 mm Axis: X=185 + 82 mm Z= 840 mm Y= - 50/+70 mm Self-centring chuck diameter 250 mm Bar capacity Ø 82 mm</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>ТОКАРНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ "TAKISAWA LA200 L6"</b> Из n°12 станция. Стандартный диаметр поворота ø 250 мм. Максимальная длина поворота 600 мм. Ход шкалы ø 52 мм.</p>	<p><b>"TAKISAWA LA200 L6" AUTOMATIC LATHE</b> With 12 stations. Standard turning diameter ø 250 mm. Max turning length 600 mm. Bar capacity ø 52 mm.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>ЧПУ СТАНОК "MOMAC"</b> Револьверная головка 12 креплений. Диаметр поворота мм 500x1500 между концами.</p>	<p><b>SELF-LEARNING "MOMAC" LATHE</b> Turret with 12 tools. Turning diameter 500x1500 mm between centres.</p>
<b>n° 1</b>	<p><b>СТАНОК ЧПУ "MCM"</b> Диаметр поворота мм 450x1000 между концами. Ход шкалы мм 51.</p>	<p><b>"MCM" PARALLEL LATHE WITH DIGITAL READOUT</b> Turning diameter 450x1000 mm between centres. Bar capacity 51 mm.</p>



№ 1

РУЧНОЙ СТАНОК  
"GRAZIANO SAG210 VISUALIZZATO"

MANUAL LATHE  
"GRAZIANO SAG210 VISUALIZZATO"

№ 1

ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА "TACCHELLA"  
MOD. 618 UM  
Длина шлифования 600 мм.  
Высота центра 180 мм.  
Максимальный диам. шлифования  $\varnothing$  355 мм.

UNIVERSAL GRINDING "TACCHELLA"  
MOD. 618 UM  
Grinding length 600 mm.  
Centre height 180 mm.  
Max grinding dia.  $\varnothing$  355 mm.

№ 1

ХОНИГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК "SUNNEN"  
MOD. LBB-1660

"SUNNEN" HONING MACHINE  
MOD. LBB-1660

№ 1

ИЗМЕРИТЕЛЬ ШЕРЕХОВАТОСТИ "MITUTOYO"  
MOD. SJ-410  
С головой  $\varnothing$  0,6 мм.

"MITUTOYO" SURFACE ROUGHNESS TESTER  
MOD. SJ-410  
With  $\varnothing$  0.6 mm drive unit.

№ 1

НАСТРОЕЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ "CNC"  
MOD. LD600  
Управляет каждым ЧПУ с компьютера

TOOL PRESETTER "CNC"  
MOD. LD600  
With transmission via PC of the list of tools to the CNC of each machine.

№ 2

СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ИНДИКАТОРОМ

DRILLING-MILLING MACHINES WITH DIGITAL READOUT

№ 1

РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

RADIAL DRILLING MACHINE

№ 1

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК С РЕВЕРСОМ

COLUMN DRILLING MACHINE WITH REVERSING SYSTEM

№ 1

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС  
Нагрузка 20 тон.

HYDRAULIC PRESS  
20-ton capacity.

№ 1

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОПИЛОЧНЫЙ СТАНОК

AUTOMATIC BAND SAWING MACHINE

№ 1

РУЧНОЙ ЛЕНТОПИЛОЧНЫЙ СТАНОК

MANUAL BAND SAWING MACHINE

№ 1

СКОРОСТНАЯ ПИЛОРАМА

HIGH-SPEED DISK SAW

№ 1

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛОРАМА  
 $\varnothing$  280 мм.  
Наклон разреза до 60°.

AUTOMATIC BENCH SAW  
 $\varnothing$  280 mm.  
Angled cuts up to 60°.

№ 1

РУЧНАЯ НАСТОЛЬНАЯ ЛЕНТПИЛКА  
 $\varnothing$  270 мм.

MANUAL BENCH TOP BAND SAW  
 $\varnothing$  270 mm.

№ 3

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛКА

WIRE WELDERS

№ 3

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА

TIG WELDERS

№ 1

ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА "OROTIG"  
MOD. R-EVO 7500 OBC

"OROTIG" LASER WELDING MACHINE  
MOD. R-EVO 7500 OBC

№ 1

МАРКИРОВОЧНЫЙ ЛАЗЕР 20W

LASER Writer OPEN 20W

№ 1

АВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА С ПОЗИЦИОНЕРОМ

AUTOMATIC WELDING POSITIONER

№ 1

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ШЛИФОВКИ  
Рабочий ход мм 3000.

SEMI-AUTOMATIC GRINDING MACHINE FOR SATIN FINISHING  
Working stroke 3,000 mm.

№ 1

ПОГРУЗЧИК  
Макс. вес - Kg 3000.

LIFT TRUCK  
Max capacity - 3,000 Kg.

№ 1

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОГРУЗЧИК  
Макс. вес - Kg 1500.

ELECTRIC LIFT TRUCK  
Max capacity - 1,500 Kg.

№ 1

ДРОБЕСТРУЙНЫЙ ОБРАБОТЧИК

SHOT-PEENING MACHINE

№ 1

СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК

BEVELLING MACHINE

№ 1

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КРУГОВОЙ СТАНОК

VERTICAL AND CIRCULAR GRINDER

№ 1

ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК

TOOL SHARPENER

№ 1

ЧИСТЯЩАЯ МАШИНА

BRUSHING MACHINE

№ 1

РЕЗЬБОРЕЗ M2-M8

BENCH TAPPING MACHINE M2-M8

№ 1

СВЕРЛО-ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК "VIKER"  
 $\varnothing$  1-13 мм.

"VIKER" DRILL SHARPENER  
 $\varnothing$  1-13 mm.

№ 2

ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК С КРУГОВЫМ РЕМНЕМ

BENCH GRINDERS WITH CIRCULAR BELT

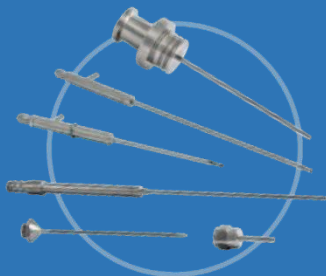
№ 1

CAD -СИСТЕМА

CAD - CAM VERO VISI/MASTERCAM SYSTEM



**AT Engineering**  
Best solutions



Наши иглы наполнения разработаны для наполнения продуктом и азотом, а также для мойки любых форматов. Жидкости имеют различную вязкость и химико-механические свойства. Для каждого типа жидкости разрабатывается своя игла. Все виды игл могут быть изготовлены и адаптированы к любой машине на фармацевтическом, косметическом и пищевом рынках. Перед отправкой покупателю проводится контрольный тест Mitutoyo SJ-410® на шероховатость.

**Иглы наполнения подходят для установки на оборудовании ведущих производителей, таких как:**

- Bausch & Ströbel
- BOSCH
- Chase-Logeman
- Groninger
- IMA
- INOVA
- MARCHESINI
- OPTIMA
- ROTA
- ROMACO
- FLEXICON
- COZOLI

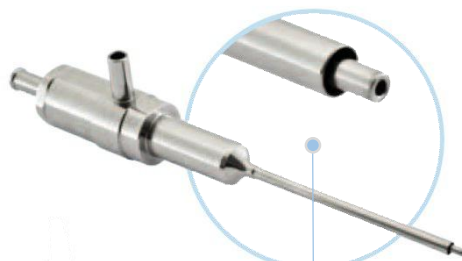
**Конструкция и характеристики:**

- Моноблок или же со сварными швами без образования мертвых зон (сварка лазерная или TIG)
- Электролитическая шлифовка и полировка
- Подвергаются обеззараживанию и очистке
- Все типы наконечников в зависимости от форматов и свойств жидкостей
- Соответствует стандарту GMP
- CIP-SIP версия

**Материалы:**

- Нержавеющая сталь
- Ketron® PEEK

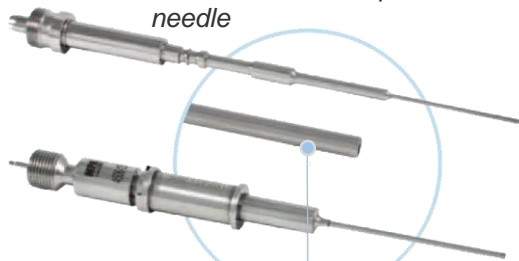
## ИГЛЫ НАПОЛНЕНИЯ / FILLING NEEDLES



Игла наполнения азотом  
*Nitrogen filling needle*



Не токсичный и кислотостойкий материал PEEK  
*Non-toxic and acid-proof Peek needle*



Иглы наполнения с плоским наконечником  
*Flat tipped filling needles*



Иглы наполнения с ковшевым наконечником  
*Scoop tipped needle*







**AT Engineering**  
Best solutions



Наши дозаторы разработаны для дозирования различных продуктов. Дозирующие насосы используются на многих марках ведущих производителей машин розлива в фармацевтической, косметической и пищевой промышленности.

Наши насосы проходят контрольные тесты на герметичность ESI Technology Ltd® и на шероховатость Mitutoyo SJ-410® после производства.

**Дозирующие насосы подходят для установки на оборудовании ведущих производителей, таких как:**

- Bausch & Ströbel
- BOSCH
- Chase-Logeman
- Groninger
- IMA
- INOVA
- MARCHESINI
- OPTIMA
- ROTA
- ROMACO
- FLEXICON
- COZOLI

**Конструкция и характеристики:**

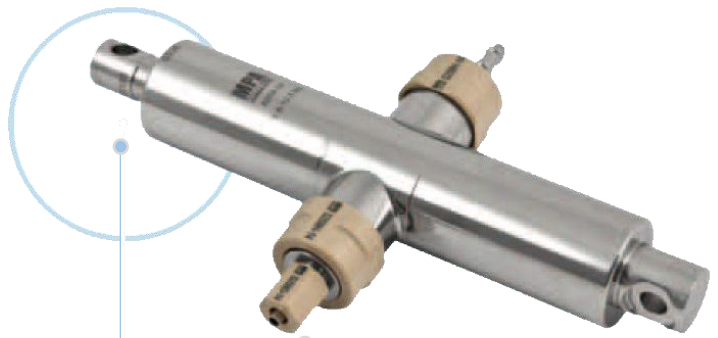
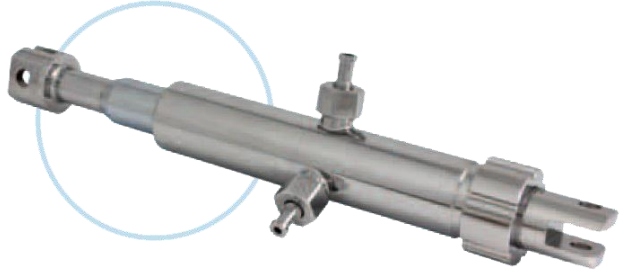
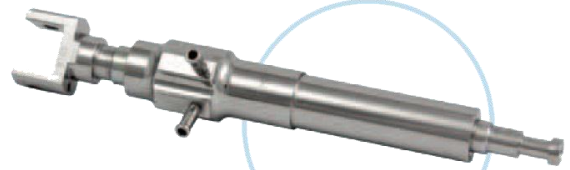
- Моноблок (цилиндр/ входной и выходной штуцера изготовлены как одна деталь).
- Корпус насоса с соединениями сделан из твердых веществ
- Отсутствие сварки и швов
- Электролитическая шлифовка и полировка
- Обработка защитой от износа
- Подвергаются обеззараживанию и очистке.
- Максимальная текучесть
- Соответствует стандарту GMP
- CIP-SIP версия

**Материалы:**

- Нержавеющая сталь
- Титан
- Керамика

**Покрытие поршня:**

- DLC
- CrN



Дозирующий насос с peek винтовыми кольцами  
*Dosing pump with peek screw rings*



**AT Engineering**  
Best solutions

Our dosing pumps are developed for dosing and filling of various liquids. Dosing pumps are used on many liquid and packaging machines of leading manufacturers in the pharmaceutical, cosmetic and food industry.

Our dosing pumps pass the control ESI Technology Ltd® and Mitutoyo SJ-410® before sending to the buyer.

**Our dosing pumps can be used on following machines:**

- Bausch & Ströbel
- BOSCH
- Chase-Logeman
- Groninger
- IMA
- INOVA
- MARCHESINI
- OPTIMA
- ROTA
- ROMACO
- FLEXICON
- COZOLI

**Construction and properties:**

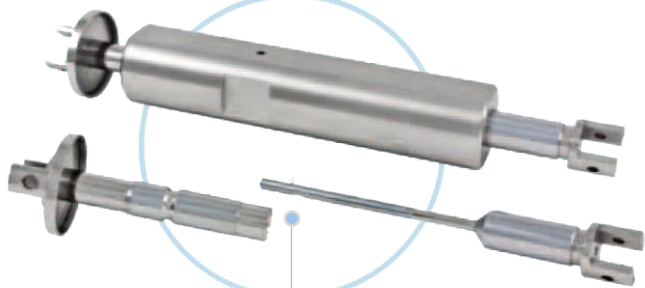
- Monobloc
- Pump housing with input/output connections from solid
- Without welding
- Electrolytic polishing and deburring
- Anti-wear treatment
- Decontamination and passivation
- Maximum fluidity
- Respect for Good Manufacturing Practic (GMP)
- Cleaning In Place - Sterilisation In Place (CIP-SIP) version

**Suitable materials:**

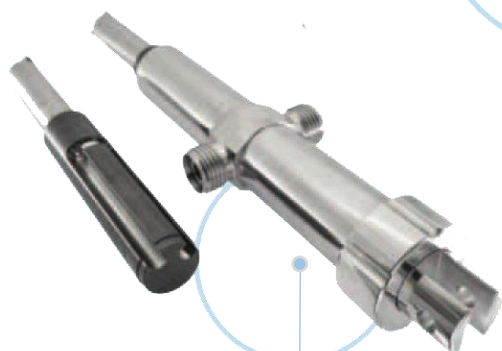
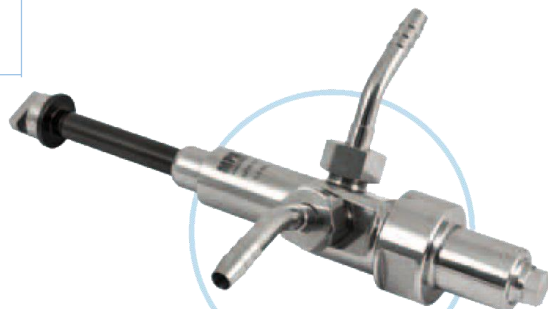
- Stainless steel
- Titanium
- Ceramics

**Piston coating:**

- DLC (PVD)
- CrN (PVD)



Насос CIP/SIP.  
CIP/SIP Pump.



Дозирующий насос со стальным поршнем с покрытием DLC / PVD Metering steel pump with piston coated in DLC/PVD.



Титановый дозирующий насос  
Titanium Dosing Pump.

**БЕЗ СВАРКИ**

Корпус насоса с входными/выходными соединениями  
**WITHOUT WELDING**  
pump housing with input/output connections





**AT Engineering**  
Best solutions



Наши установочные трубки разработаны для розлива жидкостей в одноразовые шприцы. Все виды установочных трубок могут быть изготовлены и адаптированы к любому формату шприцов и к любой фармацевтической машине. Перед отправкой покупателю проводится контрольный тест на шероховатость - Mitutoyo SJ-410®.

**Установочные трубки подходят для установки на оборудовании ведущих производителей, таких как:**

- Bausch & Ströbel
- BOSCH
- Chase-Logeman
- Groninger
- IMA
- INOVA
- MARCHESINI
- OPTIMA
- ROTA
- ROMACO
- FLEXICON
- COZOLI

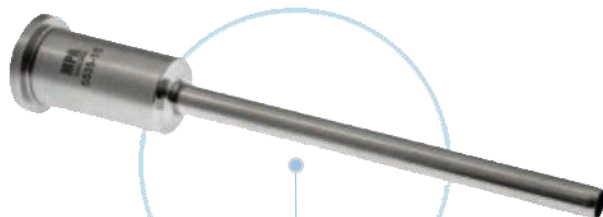
**Конструкция и характеристики:**

- Моноблок или же со сварными швами без образования мертвых зон (сварка лазерная или TIG)
- Электролитическая шлифовка и полировка
- Подвергаются обеззараживанию и очистке
- Очень тонкие стенки
- Соответствует стандарту GMP

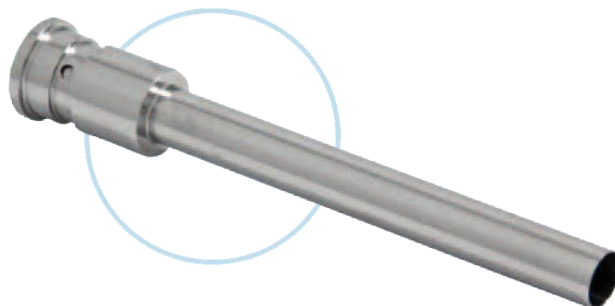
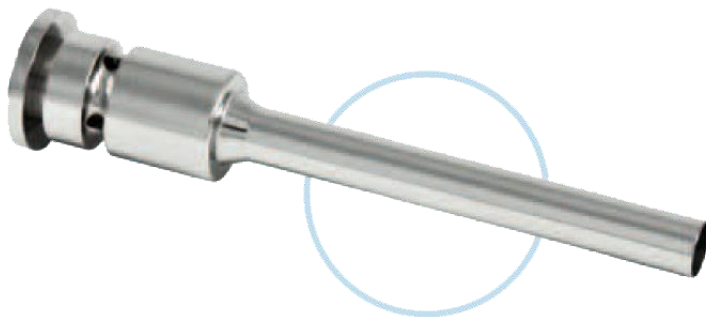
**Материалы:**

- Нержавеющая сталь
- Инструментальная сталь
- Титан

## УСТАНОВОЧНЫЕ ТРУБКИ/ STOPPER GUIDE TUBES



Установочная трубка  
*Stopper insertion tubing*





**AT Engineering**  
Best solutions

*Our stopper guide tubes are developed for filling of liquids in disposable syringes. All types of stopper guide tubes can be made and adapted to any format of syringes and any machine on the pharmaceutical market. Our stopper guide tubes pass the control Mitutoyo SJ-410® before sending to the buyer.*

**Our stopper guide tubes can be used on following machines:**

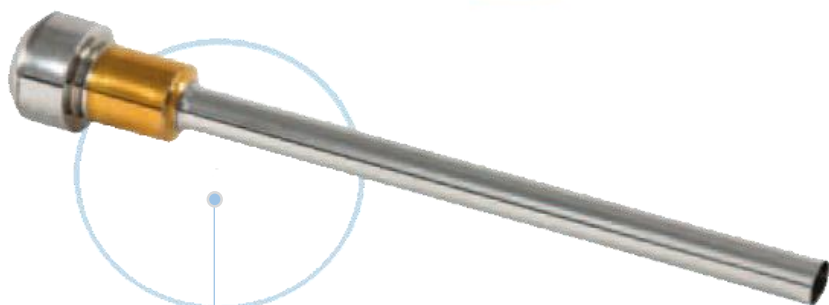
- Bausch & Ströbel
- BOSCH
- Chase-Logeman
- Groninger
- IMA
- INOVA
- MARCHESINI
- OPTIMA
- ROTA
- ROMACO
- FLEXICON
- COZOLI

**Construction and properties:**

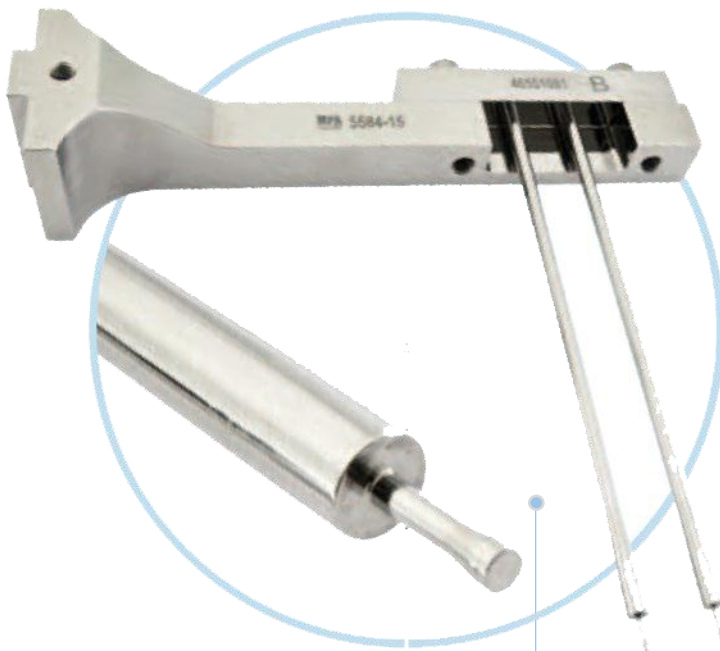
- Monobloc
- TIG or laser welded assembly
- Electrolytic polishing and deburring
- Decontamination and passivation
- Extremely thin walls
- Respect for Good Manufacturing Practic (GMP)

**Suitable materials:**

- Stainless steel
- Tool steel
- Titanium



Установочная трубка из оловянным покрытием  
Stopper insertion tubing with tin coating



Вставки для укупорки  
Insertion rams for stoppering machine





**AT Engineering**  
Best solutions

Все виды форсунок могут быть изготовлены и адаптированы к любой машине в фармацевтической, косметической и пищевой промышленности.

Наши форсунки проходят контрольный тест Mitutoyo SJ-410® на шероховатость перед отправкой покупателю.

**Форсунки подходят для установки на оборудовании ведущих производителей, таких как:**

- Bausch & Ströbel
- BOSCH
- Chase-Logeman
- Groninger
- IMA
- INOVA
- MARCHESINI
- OPTIMA
- ROTA
- ROMACO
- FLEXICON
- COZOLI

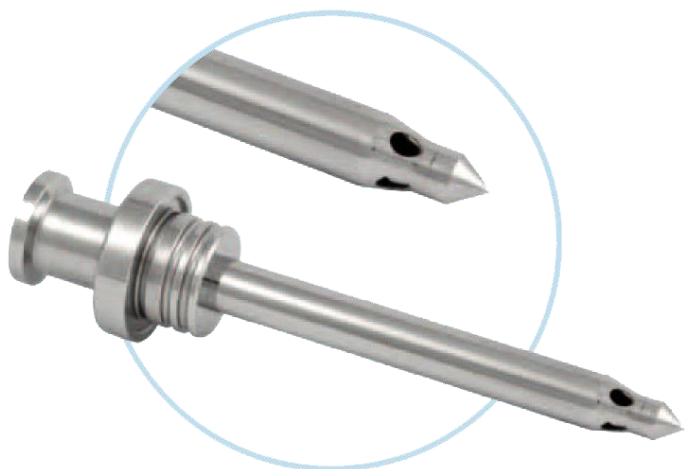
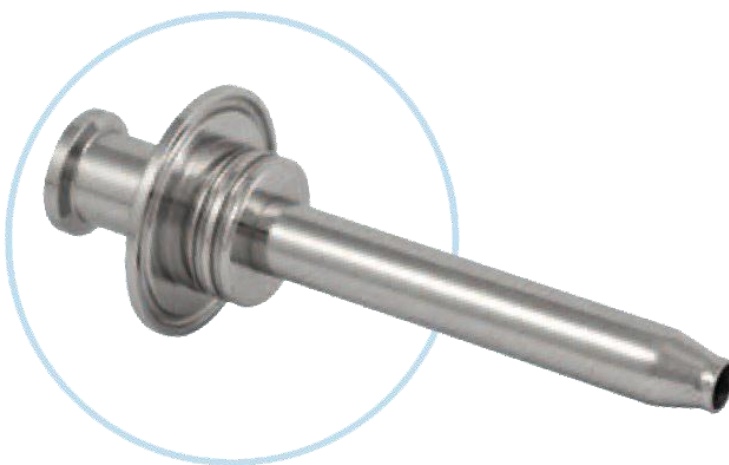
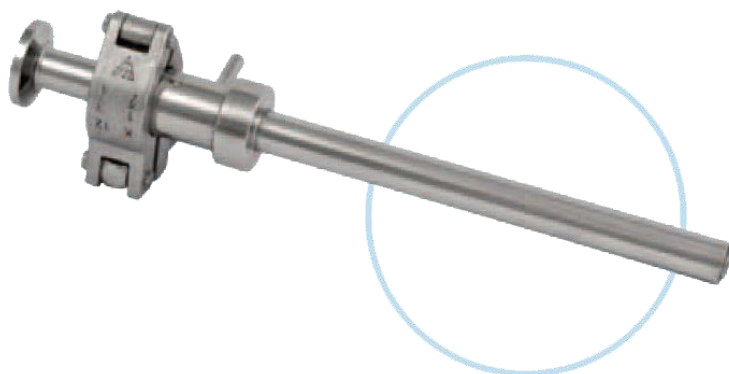
**Конструкция и характеристики:**

- Моноблок или же со сварными швами без образования мертвых зон (сварка лазерная или TIG)
- Электролитическая шлифовка и полировка
- Подвергаются обеззараживанию и очистке
- Соответствуют стандарту GMP

**Материалы:**

- Нержавеющая сталь
- Закалённая нержавеющая сталь
- Инструментальная сталь
- Титан

## ФОРСУНКИ / FILLING NOZZLES





**AT Engineering**  
Best solutions

*All types of filling nozzles can be made and adapted to any machine in the pharmaceutical, cosmetic and food industry.*

*Our filling nozzles pass the control Mitutoyo SJ-410® before sending to the buyer.*

**Our filling nozzles can be used on following machines:**

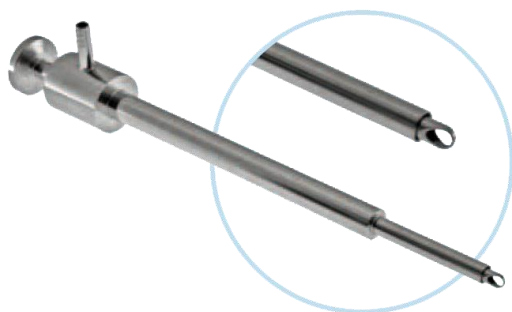
- Bausch & Ströbel
- BOSCH
- Chase-Logeman
- Groninger
- IMA
- INOVA
- MARCHESINI
- OPTIMA
- ROTA
- ROMACO
- FLEXICON
- COZOLI

**Construction and properties:**

- Monobloc or with welds without dead zones (laser welding or TIG)
  - Electrolytic polishing and deburring
  - Decontamination and passivation
- Respect for Good Manufacturing Practice (GMP)*

**Suitable materials :**

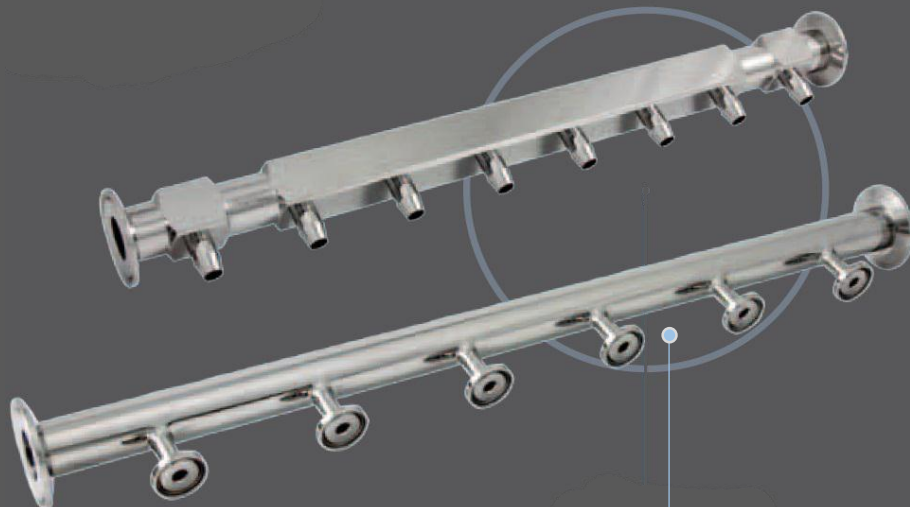
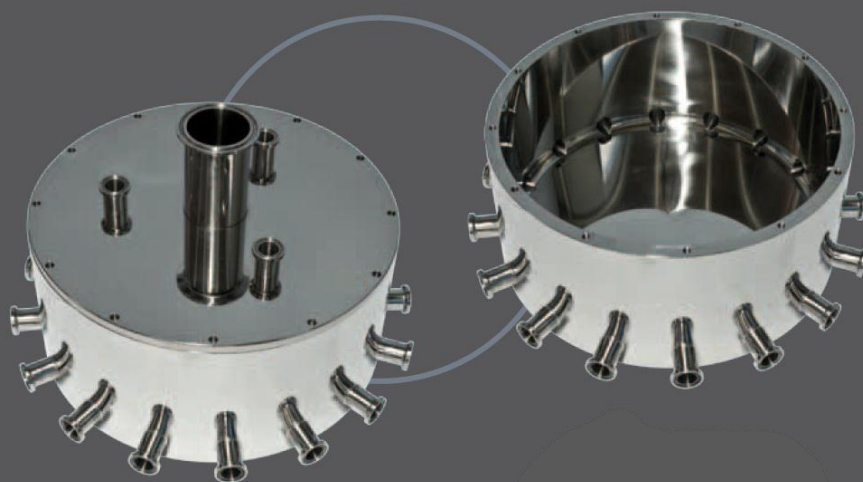
- Stainless steel
- Hardened stainless steel
- Tool steel
- Titanium



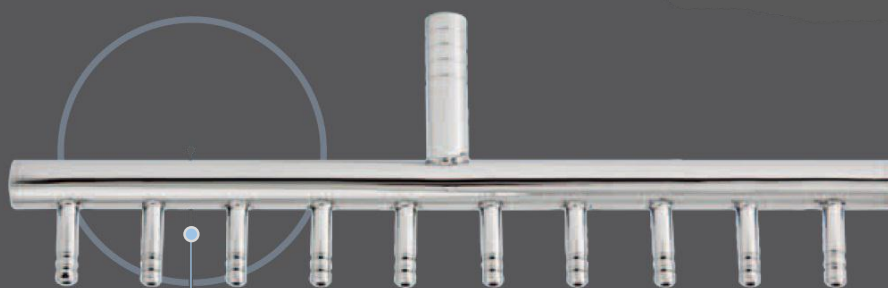
## КОЛЛЕКТОРЫ / MANIFOLDS



**AT Engineering**  
Best solutions



Коллекторы  
*Manifolds*



Коллектор для азота  
Nitrogen manifold



**AT Engineering**  
Best solutions



Газовый нагнетатель  
из нерж. стали 316L.  
*Gassing Blowers in  
Aisi316L*



Порошковый дозатор из закаленного  
волокна и нерж. стали 316L  
степень фильтрации 5 мкм  
*Powder dispenser with sintered fiber in  
AISI  
316L - degree of filtration 5  $\mu$ m*



Для сухих продуктов,  
Упаковочных машин  
*Powders - Food  
Packaging Machine.*



Иглы диффузорные газоздушные.  
*Gas Air diffuser needles with miter cuts.*



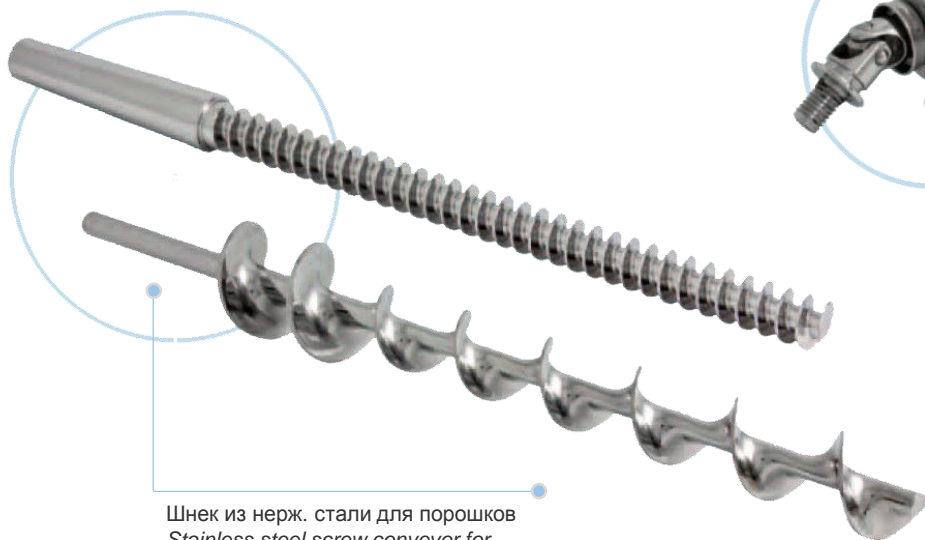
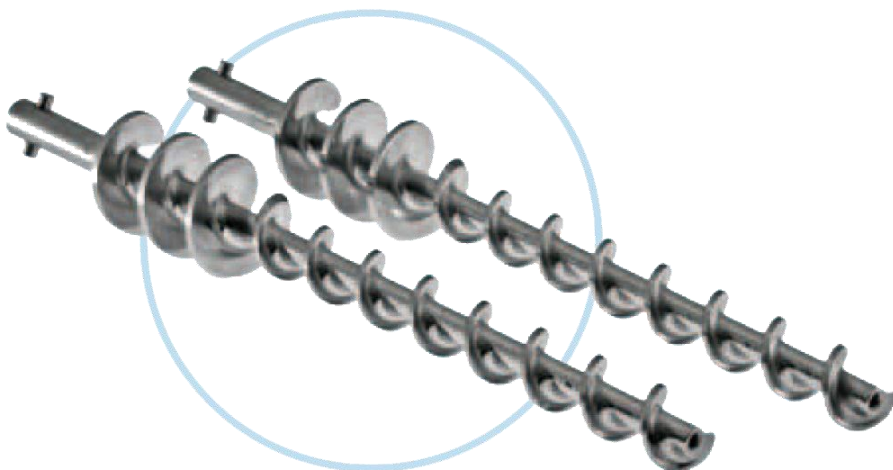
Дозатор для жидкостей  
*Dispenser for liquids*



**AT Engineering**  
Best solutions



Пластиковый шнек для ампул  
*Plastic screw for vials handling*



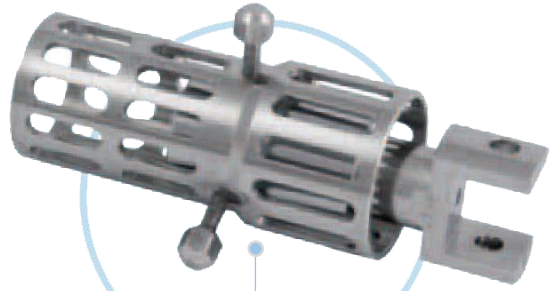
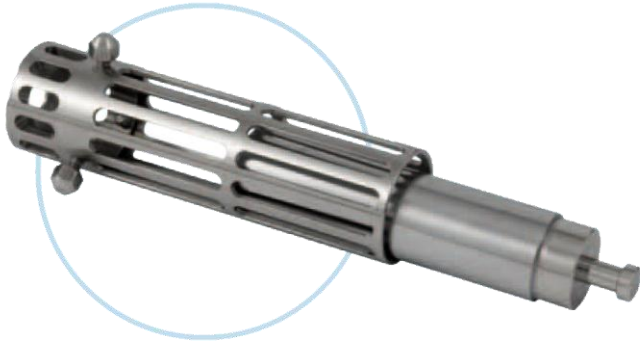
Шнек из нерж. стали для порошков  
*Stainless steel screw conveyor for powders*

Шнек из нерж. стали  
*Stainless steel screw conveyor*

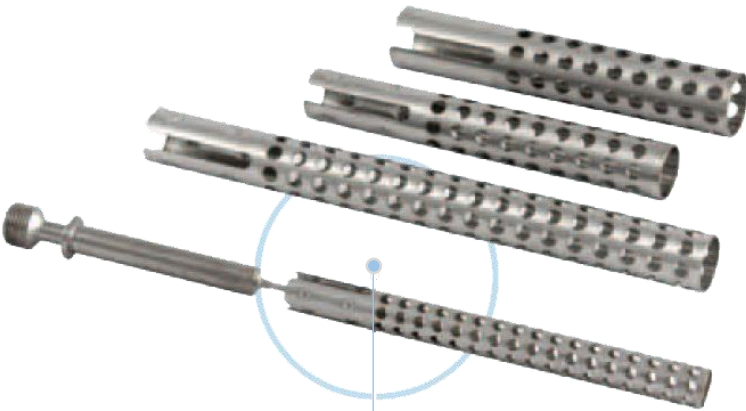
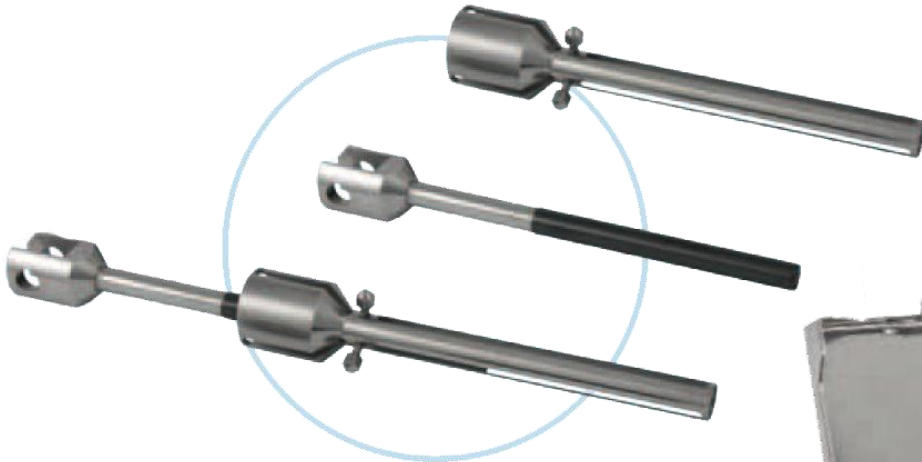




**AT Engineering**  
Best solutions



Защита для автоклавирования поршня  
*Pistons autoclaving protection*



Защита для автоклавирования дозирующих игл  
*Needles autoclaving mold*



Защитный ящик для стерелизации установочных трубок  
*Sterilization box for guide tubes*

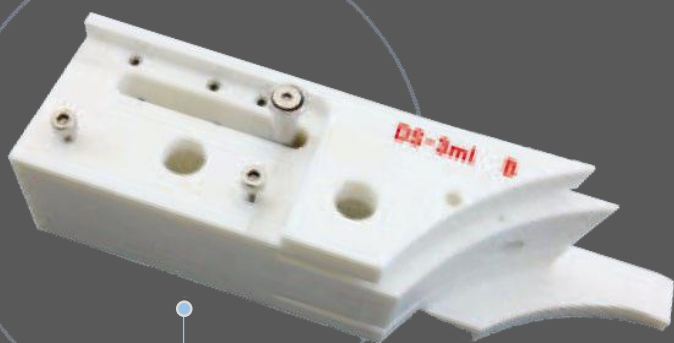


**AT Engineering**  
Best solutions

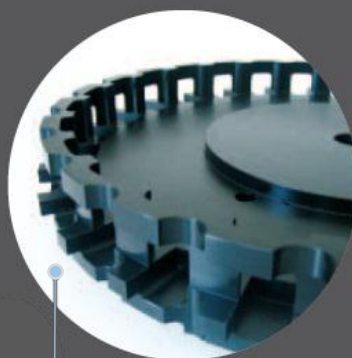
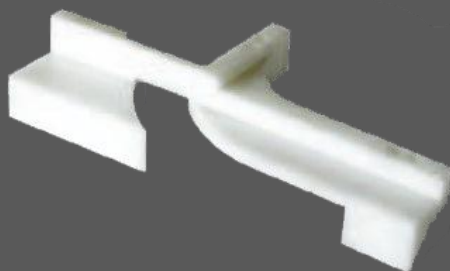
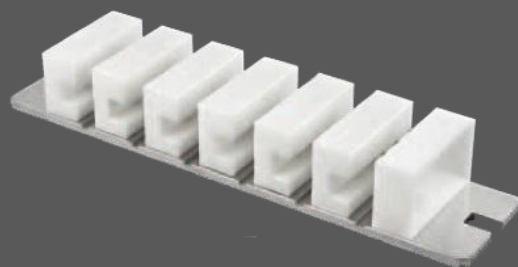




**AT Engineering**  
Best solutions



Направляющая для ампул  
*Ampoule rotation guide*



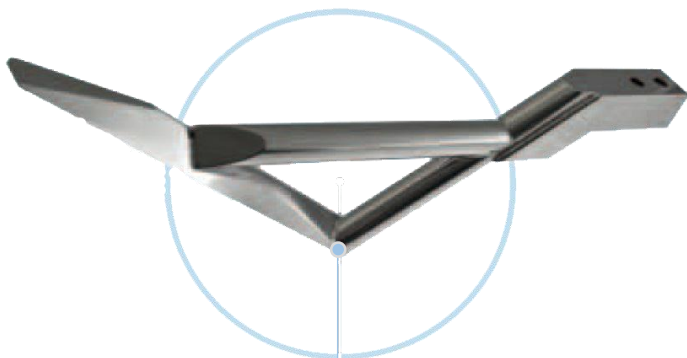
Форматная звезда  
*Format star*



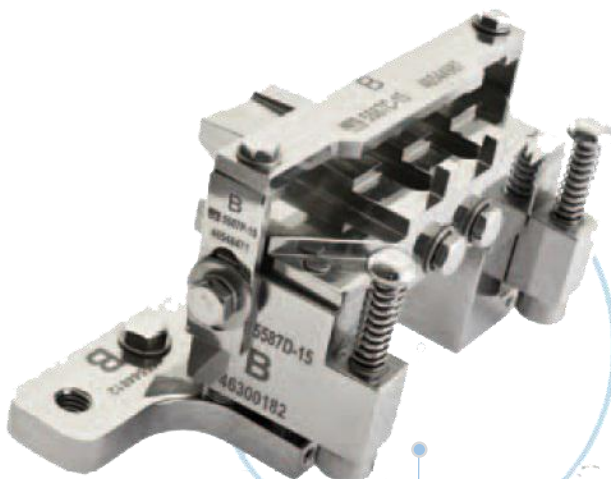
**AT Engineering**  
Best solutions



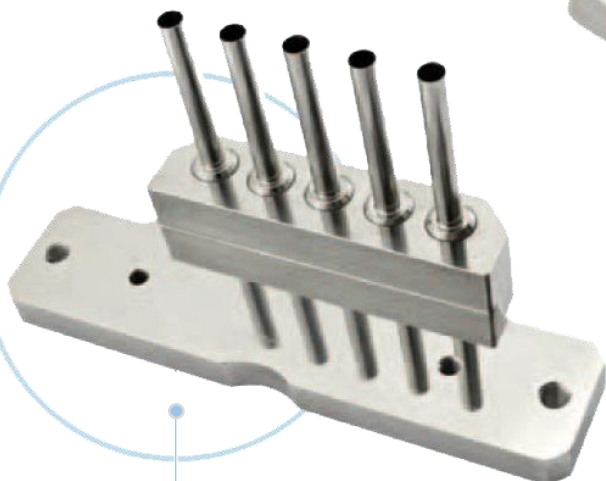
Стальная часть для  
разливочной машины  
*Steel part for filling machine*



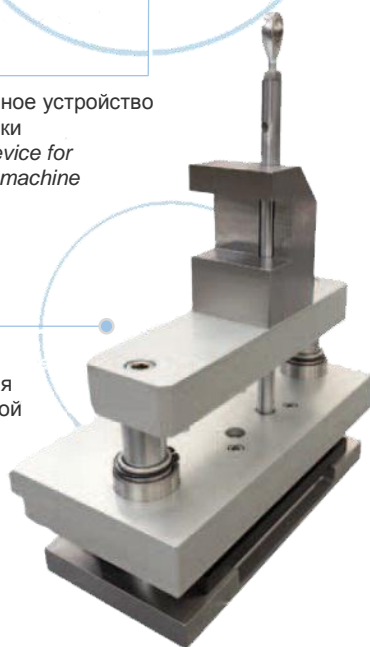
Миксер из лезвием  
*Mixer blade*



Передаточное устройство  
для укупорки  
*Transfer device for  
stoppering machine*



Держатель для  
установочных трубок  
*Holders for guides tubes*



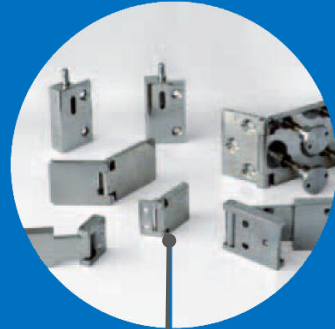
Режущее  
устройство для  
блистерочной  
машины  
*Cutting device  
for blistering  
machine*



**AT Engineering**  
Best solutions



Петля  
*Hinge*



Петли и затворы  
*Hinges and closures*



Встроенные петли  
*Built-in hinges*



Петля  
*Hinge*



Заглушки  
*Tops*



Петля  
*Hinge*





**AT Engineering**  
Best solutions



Нерж. сталь 316L  
МПА  
AISI 316L  
MPA

Нерж. сталь 316L  
Стандарт  
AISI 316L  
STANDARD

Выполняем под заказ любые инструменты предназначенные для стерильных, чистых помещений и критических условий окружающей среды.

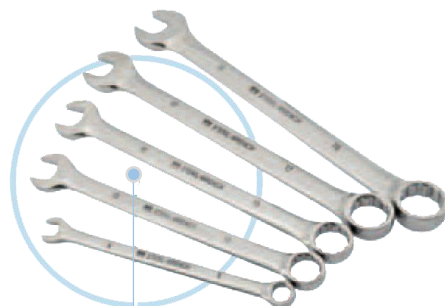
#### Конструкция и характеристики:

- Максимальная жесткость поверхности Kolsterising® 70-74 HRC.
- Отсутствие риска случайного разрыва. Высокая прочность по сравнению со стандартным инструментом на рынке.
- Высокая стойкость к коррозии и износу.
- Моноблочный тип
- Производится из нержавеющей стали 316L или Ketron Peek®
- Соответствует стандарту GMP
- Полированная поверхность и ее пассивация.
- Соответствие с NSF и FDA для производства продуктов питания и фармацевтики.
- Полное соответствие с UNI EN 10204 3.1
- Лазерная маркировка – идентификация инструмента.
- Высокое качество

## ИНСТРУМЕНТЫ И АКССУАРЫ/ TOOLS AND ACCESSORIES



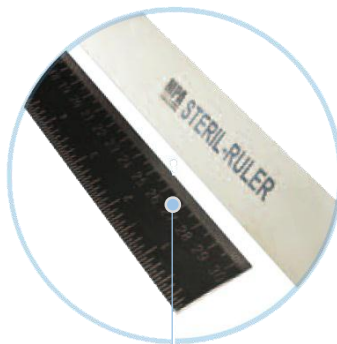
Автоклавируемый ключ  
Autoclavable wrench



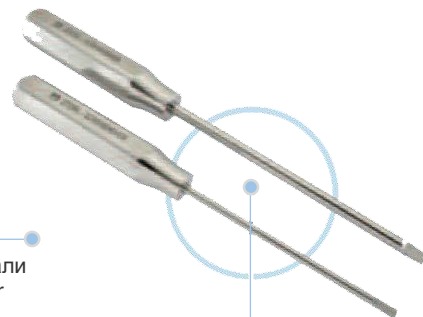
Комбинированные ключи  
Combination wrenches



Ключи торцевые шестигранные  
Ball end hex keys



Линейка из нж. стали  
Stainless steel ruler



Отвертка  
Screwdrivers



**AT Engineering**  
Best solutions

*Made-to-measure design - Custom made service*

*Designed for sterile, cleanrooms and critical environments*

*Maximum superficial hardness with Kolsterising® 70-74 HRC*

*No risk of incidental break, torsion test and fatigue strength*

*High durability compared to standard tools on the market*

*No risk factor of ferrous contamination, high corrosion resistance and wear resistance*

*Single-block and/or laser or Tig welding manufacture in 316L stainless steel or Ketron Peek®*

*Respect for good manufacturing practice: GMP*

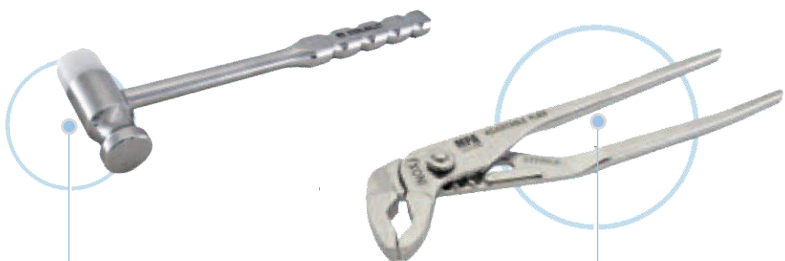
*Polished surfaces and complete decontamination and passivation*

*Ultrasonic washing and final cleaning in conformity NSF and FDA for food and pharmaceutical processing*

*Traceability documents of materials and treatments in full conformity UNI EN 10204 3.1*

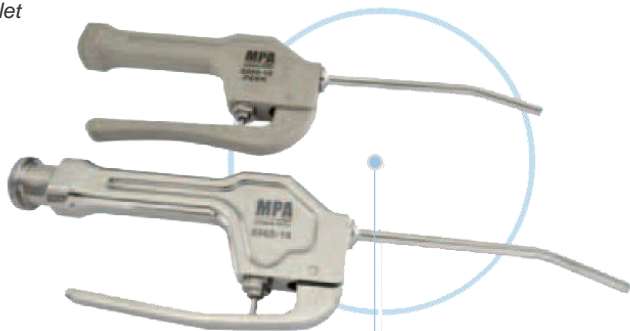
*Laser marking - permanent identification Customization on request*

*Top Quality of stainless steel tools*



Автоклавируемый молоток из нж. стали  
*Autoclavable stainless steel and techtron mallet*

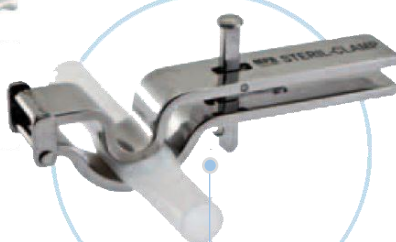
Регулируемый ключ  
*Adjustable plier*



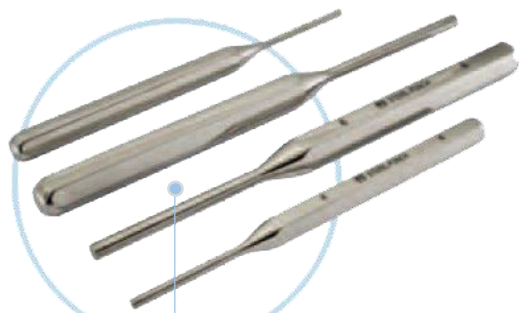
Воздушный пистолет нж. Сталь 316L или peek  
*Air duster gun - stainless steel AISI 316L or peek*



Зажим для труб из peek или нж. сталь  
*Tube clamp in peek and stainless steel*



Стерильный зажим  
*Sterile clamp*



Стерильный пробойник из нж. стали  
*Sterile punch in stainless steel*

Ящик для инструментов стерильный  
*Sterile box for tools*



**AT Engineering**  
Best solutions

После того, как производство завершено и контроль качества проведено, каждый продукт должен быть отправлен с максимальной безопасностью.

По этой причине, **АТ Инженерия** обеспечивает для каждой потребности нестандартную упаковку с учетом каждого элемента. Тем самым способствуя сохранность товара по пути к конечному потребителю. А также мы предлагаем бесплатную доставку!

*Once the production process is completed and the quality control inspections are performed, each item must be shipped with the utmost care, ensuring safety during transport.*

*For this reason, **AT Engineering** provides, for every need, its customised packaging*

*tailored to each item, thus contributing practical storage solutions to the end customer.*

*We also offer free express domestic and international shipping!*





**Official Distributor in  
East Europe and Central Asia:**

**OIViTech GmbH**  
Storkower Strasse 132  
10407 Berlin  
GERMANY  
tel +49 (30) 420 2370 10  
fax +49 (30) 420 2370 11  
info@olvitech.de  
www.olvitech.de



**AT Engineering**  
Best solutions

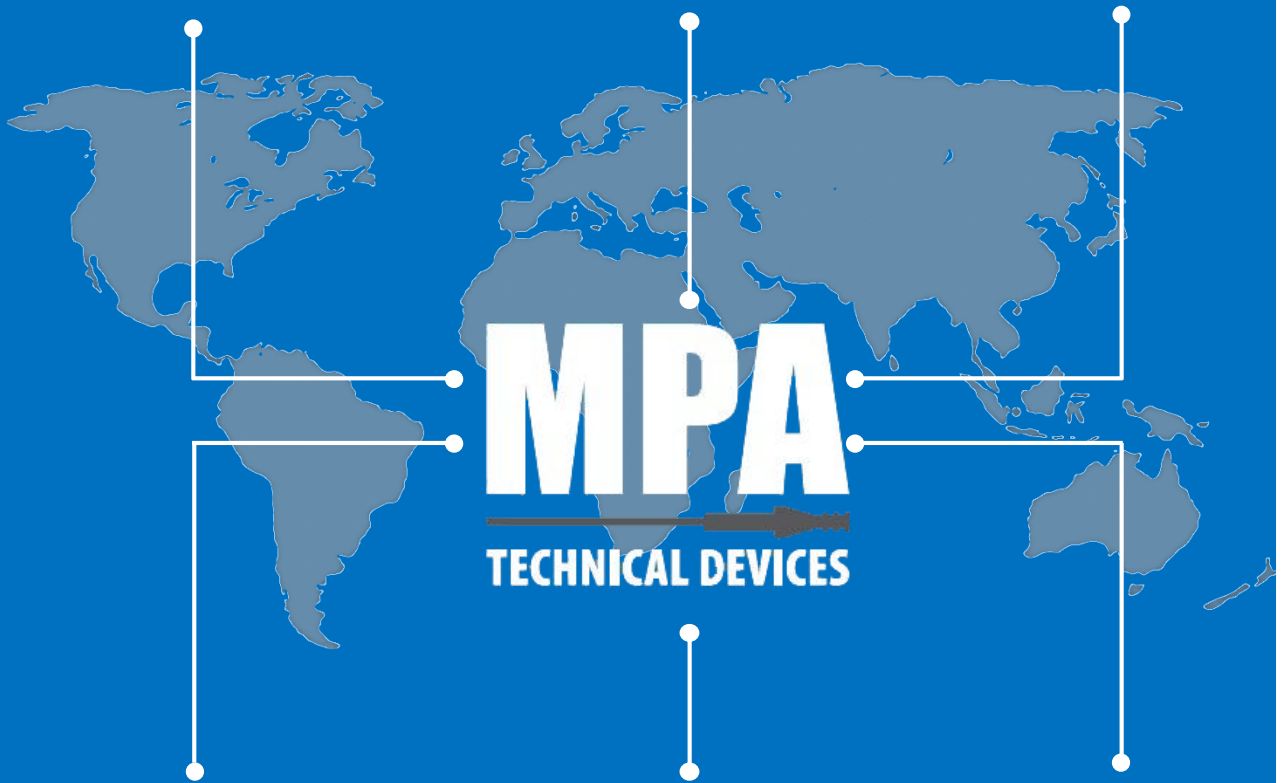
**Official Seller for Ukraine,  
Russian Federation, Republic  
of Belarus, Republic of Moldova**

**AT Engineering Ltd**  
st. Vyborgskaya 42a,  
Kiev, 03067  
UKRAINE  
tel: +380686953164  
info@ateng.com.ua  
www.ateng.com.ua



**Official Seller in  
Poland, Slovakia,  
Czech Republic, Baltic states:**

**SYLKAT**  
ul. Strzegomska 3  
04-840 Warszawa  
POLAND  
tel: +48 660664868  
michal.jaworski@syllkat.com  
www.syllkat.com



**Distributor in  
Austria, Germany, Spain:**

**Sph-Group Srl**  
Via Aterno 80  
66020 San Giovanni Teatino  
Italy  
tel +39 340 7395368  
sales@sph-group.com  
www.sph-group.com



**Official Seller for  
Europe - Area Food  
and Packaging:**

**Landopack**  
Via Bachelet 29  
36028 Rossano Veneto  
Ital y  
tel +39 334 9486028  
fax +39 342 9181663  
info@landopack.com  
www.landopack.com



**Official Seller for  
Chile, Colombia, El Salvador,  
Costa Rica, México:**

**Integrated Machine Works  
de México, S.A. de C.V.**  
Av. Benito Juarez Garcia No. 1001  
4° Piso 407-1  
Col. San Francisco Coaxusco, Metepec  
Estado de México, CP. 52158 México  
Tel: +52 (722) 209-2355  
info@imwmexico.com  
www.imwmexico.com



# **AT Engineering**

## **Best solutions**

**AT Engineering Ltd**  
st. Vyborgskaya 42a,  
Kiev, 03067  
UKRAINE  
tel: +380686953164  
info@ateng.com.ua  
www.ateng.com.ua

